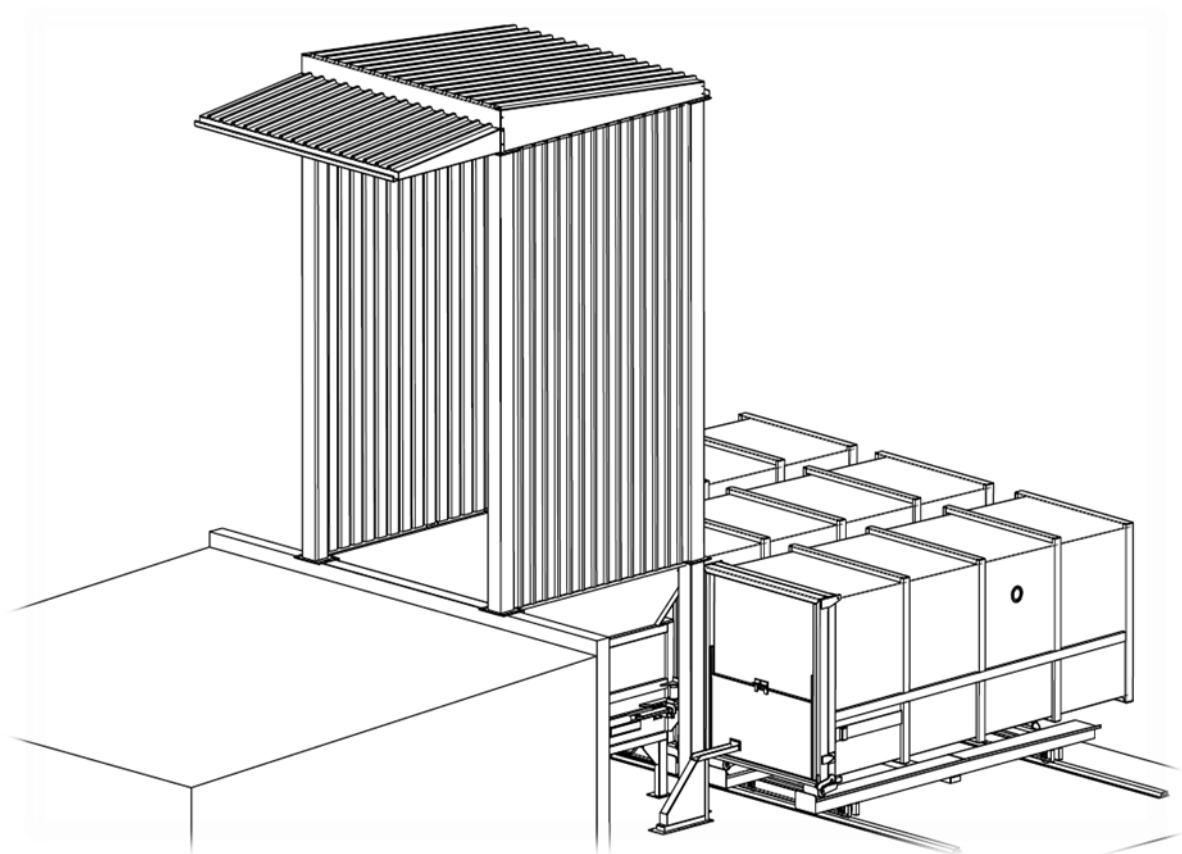


STAȚIE DE TRANSFER



**OPERARE SI UTILIZARE STATIE
DE TRANSFER DESEURI**



**NU UTILIZAȚI ECHIPAMENTUL ÎNAINTE DE A CITI CU
ATENȚIE ACEST MANUAL**

Foarte multe accidente de muncă sunt cauzate de nerespectarea unor reguli de siguranță simple și fundamentale. Așadar, multe accidente pot fi evitate prin identificarea cauzelor lor și luarea în considerare a măsurilor corespunzătoare.



**CITIȚI CU ATENȚIE ACEST MANUAL ÎNAINTE DE A PORNI,
UTILIZA, ÎNTREȚINE ECHIPAMENTUL SAU ÎNAINTE DE A
EFECTUA ALTE LUCRĂRI LA ECHIPAMENT**

CUPRINS

1. REGULI DE SIGURANȚĂ.....	4
1.1 Note generale despre siguranță.....	4
2. DESCRIEREA ECHIPAMENTULUI	5
2.1. Date tehnice.....	7
2.2 Componente principale.....	8
3. INSTALARE ȘI PRIMA UTILIZARE.....	11
3.1 Obligațiile clientului	11
3.2 Conectare la rețeaua electrică	11
4. OPERARE.....	12
4.1 Elemente de siguranță	15
4.2 Înlocuirea manuală a containerului	16
4.2.1 Pregătire pentru înlocuirea containerului	17
4.2.2 Pornirea sistemului hidraulic de manipulare	19
4.2.3 Închiderea ușii containerului	19
4.2.4 Eliberarea șuruburilor prizoniere	20
4.2.5 Îndepărtarea containerului.....	20
4.2.6 Eliberarea containerului	21
4.2.7 Retragera cârligelor de manipulare	21
4.2.8 Deplasarea containerelor cu role spre stânga și spre dreapta	24
4.2.9 Fixarea cârligelor de manipulare pe containerul cu role	25
4.2.10 Tragerea containerului către capul de presare.....	26
4.2.11 Blocarea șuruburilor prizoniere.....	26
4.2.12 Deschiderea ușii containerului	28
4.3 Înlocuirea automată a containerului	28
4.4 Presare	32
4.4.1 Presarea containerului plin sau aproape plin.....	34
<u>5. DEPANARE.....</u>	<u>35</u>
<u>6. ÎNTREȚINERE.....</u>	<u>39</u>
6.1. Alimentator	44
6.2. Cap de presare	45


1. REGULI DE SIGURANȚĂ


Rolul acestui simbol este de a vă atrage atenția asupra unor aspecte legate de siguranță.



**ATENȚIE! AVEȚI GRIJĂ! DVS. PURTAȚI
RESPONSABILITATEA PENTRU SIGURANȚA CELORLALȚI**

1.1 Reguli generale de siguranță

- Acest manual conține toate informațiile importante, necesare operării în siguranță a acestui echipament. De aceea, aceste reguli de siguranță trebuie respectate de tot personalul care operează și întreține echipamentul.
- Citiți cu atenție acest manual înainte de a porni, utiliza, întreține sau efectua alte lucrări la echipament.
- **Nu porniți** echipamentul dacă nu există personal instruit în mod corespunzător și responsabil.
- Citiți cu atenție și respectați toate notele despre siguranță și semnele de pe echipament.
- Persoanele care poartă părul lung trebuie să și-l strângă sub o șapcă pentru că, altfel, se va prinde în piesele în mișcare.
- Nu este recomandată purtarea inelelor, a ceasurilor, a articolelor de îmbrăcăminte largi, a cămășilor fără nasturi sau a altor articole care se pot prinde în piesele în mișcare.
- Drumurile de acces și alte suprafețe trebuie păstrate libere și lipsite de orice obiect străin sau de urme de ulei, unsoare, noroi sau zăpadă pentru a evita alunecarea, împiedicarea și/sau avariarea pieselor echipamentului.
- **Nu este permisă** utilizarea echipamentului într-un alt scop decât cel indicat în acest manual.
- În cazul înlocuirii unor piese, utilizați numai piesele de schimb recomandate de producător.
- **Nu utilizați** echipamentul cu piese defecte.
-  **ESTE STRICT INTERZIS** accesul în camera de umplere a stației de transfer cât timp este conectată la o rețea de electricitate.
- Informați **imediat** persoana responsabilă de întreținere despre orice funcționare anormală a echipamentului și a componentelor sale.
- **Este interzis** cățărutul pe echipament.
- Elementele de comandă ale conductelor pliabile nu pot fi utilizate ca suporturi. Aceste piese sunt instabile și nu oferă un sprijin sigur și se pot deteriora.
- **Nu este permisă** utilizarea echipamentului pentru alte operațiuni decât cele specificate în acest manual.
- Este interzis lucrul cu echipamentul defect sau cu piesele de protecție îndepărtate (senzori inductivi, limitatoare de cursă etc.)

- Echipamentul personal de protecție a fost conceput pentru anumite situații și condiții climatice. Muncitorii au obligația de a respecta instrucțiunile angajatorului.
- Utilizatorul este responsabil pentru orice avariere a echipamentului sau accident cauzat de operarea și întreținerea în mod neprofesional.
-  Este strict interzis să vă țineți de șinele containerelor cu role pentru că operatorul nu are vizibilitate totală asupra pieselor și persoanelor din jurul echipamentului.
- Pentru orice posibilă modificare a echipamentului, este necesară obținerea acordului producătorului.
- Pe durata lucrărilor de îndepărtare a materialelor nedorite sau de curățenie, opriți pompa hidraulică. În timpul acestor lucrări este recomandată utilizarea platformei de siguranță sau a scării.
- Înainte de a porni echipamentul, operatorul (sau persoana responsabilă) trebuie să verifice toate piesele și elementele de siguranță ale echipamentului.

2. DESCRIEREA ECHIPAMENTULUI

Stația de transfer este utilizată pentru transferul deșeurilor din autovehiculele comunale în containere cu cilindru.

Stafia de transfer este montată ca o unitate tehnologică completă, pentru primire, presarea și debarasarea deșeurilor în containerele Roll-on aflate în apropiere, și stocarea temporară a deșeurilor tratate în containerele Roll-on până la transportarea și evacuarea lor la groapa de gunoi ecologică regională.

Principalul scop al STAȚIEI DE TRANSFER este reducerea cantității deșeurilor, precum și scăderea costului de transport, combustibil, piese de schimb ale camionului, mana de lucru, ore de muncă, etc.

La statia de transfer, deșeurile sunt tratate printr-un proces tehnologic:

- Descărcarea, tasarea și evacuarea deșeurilor comunale presate neselectate în containere Roll-on
- Deșeurile comunale sunt compactate de către presa hidraulică în containerele închise Roll-on.
- Containerelor Roll-on cu deșeuri presate sunt depozitate temporar, până când sunt transportate de către camioane speciale pentru gunoi, utilizate cu un sistem de ridicare cu carlig și sunt în cele din urmă evacuate la groapa de gunoi regională sau în alte locuri speciale pentru evacuare.

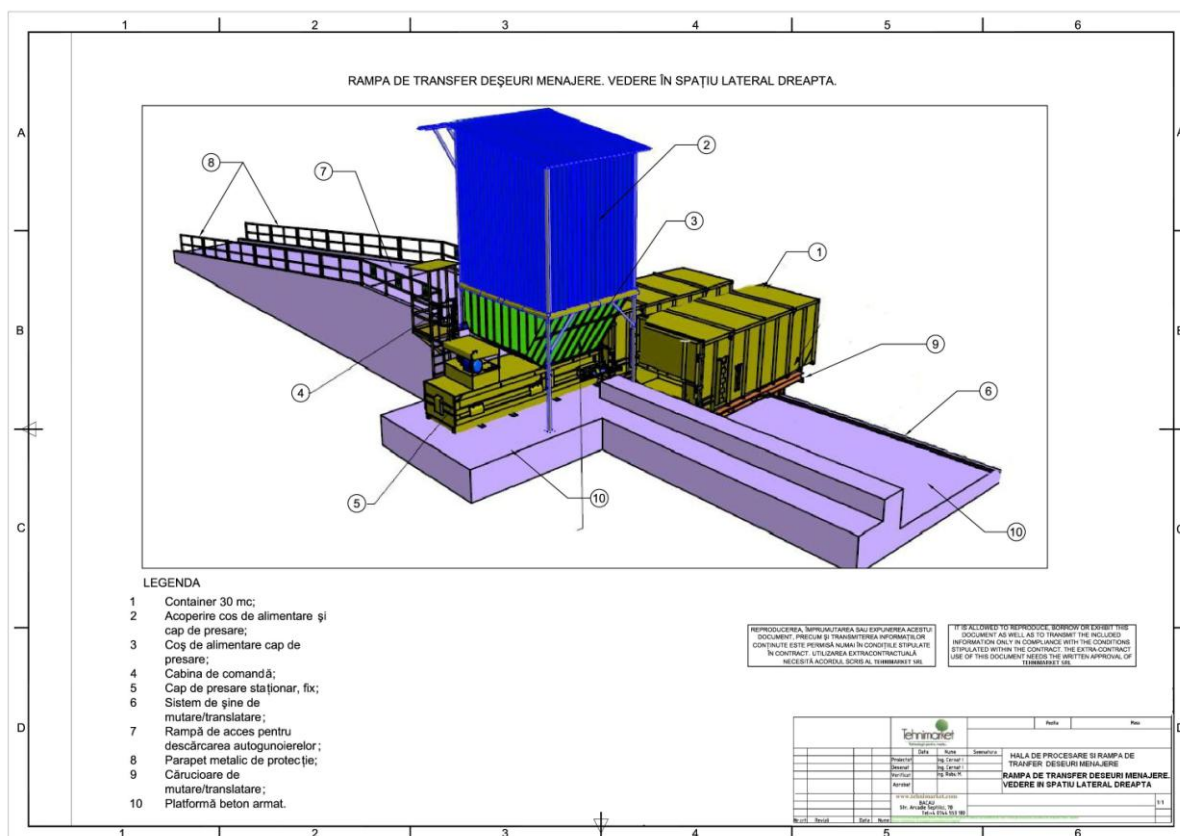
Zona de încărcare care primește și compactorul/presa sunt amplasate sub linia de separare a deșeurilor sau sub rampa de acces, etc.

Containerele Roll-on sunt pozitionate in fata presei, prin ridicarea cărucioarelor. Cand este montată într-un loc, presa ridică containerele Roll-on cu carligele hidraulice (manere hidraulice), le mută mai aproape, se unește cu ele și le așează în poziție blocată. Sistemul hidraulic deschide ușa containerului și ciclul de compactare este început.



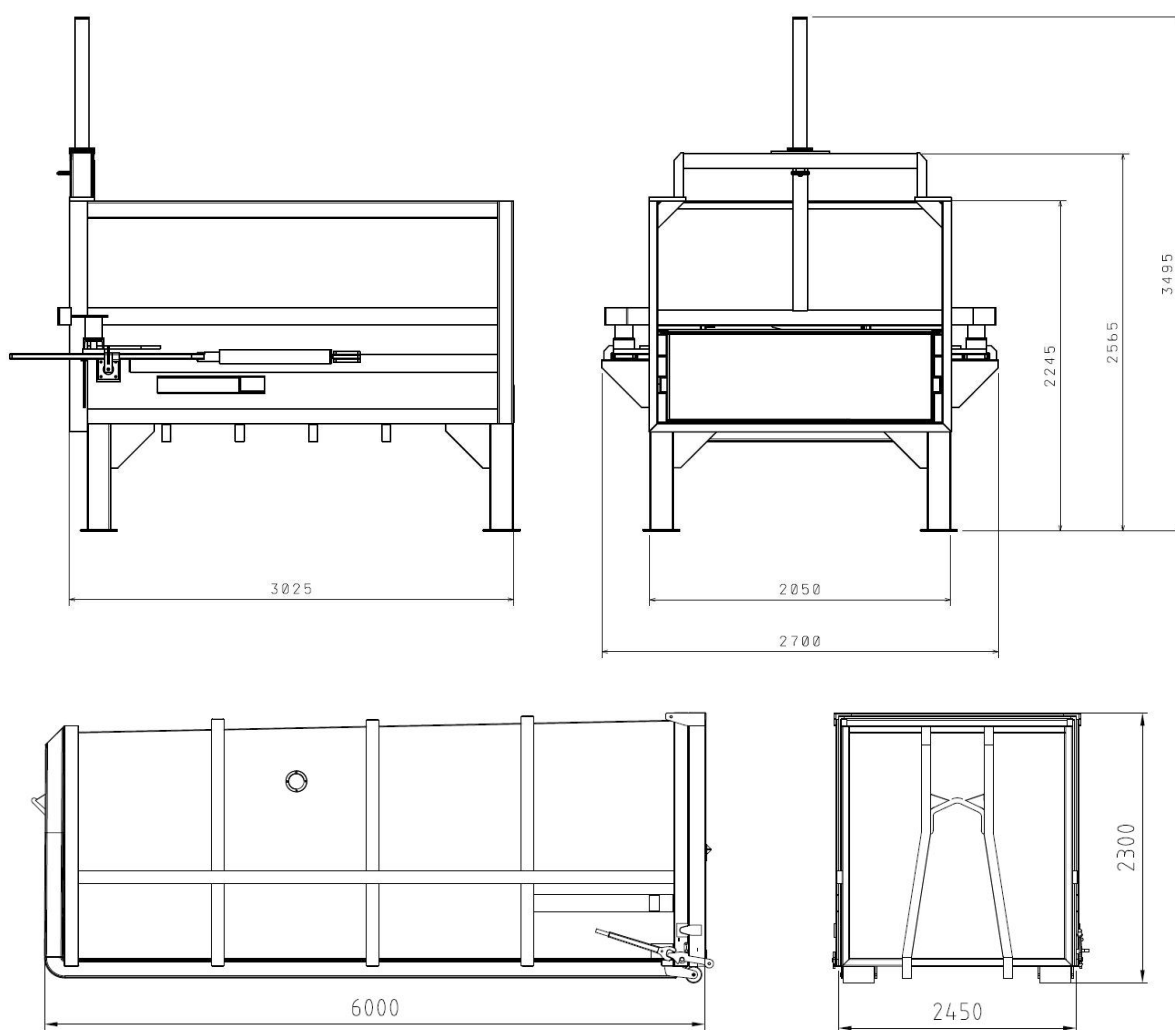
- Containerul cu role gol este așezat în poziția de umplere (stația de transfer este pregătită să primească deșeurile)
- Întreg autovehiculul comunal este golit în camera de alimentare a stației de transfer (nu este recomandată golirea întregii cantități de deșeu odată)
- Deșeurile sunt presate în containerul cu role pe măsura golirii autovehiculului comunal (acest proces continuă până la umplerea containerului cu role)
- Când containerul cu role s-a umplut, un container nou este așezat în poziția de umplere
- În timp ce noul container cu role este umplut cu deșeu, cel plin poate fi transportat pentru prelucrarea ulterioară a deșeurilor pe care le conține și un container gol este așezat în locul său

Principiul de funcționare descris permite aducerea continuă a deșeurilor și umplerea continuă a containerelor cu role.



2.1 Date tehnice

CAMERĂ DE ALIMENTARE	4,2 m ³
DIMENSIUNI (lungime x lățime x înălțime)	3000 x 2015 x 4880 mm
FORȚĂ DE PRESARE:	500 kN
PUTERE INSTALATĂ: Presare	15 kW
Manipulare	4,5 kW
Poziționare	4,5 kW
MATERIAL:	S235 JR
DURATA CICLULUI DE PRESARE:	27 de secunde (2 cicluri per minut)
ALTE ECHIPAMENTE	- Containere cu role 30 m ³ - Unitate hidraulică cu filtru, indicator nivel de ulei, senzori de temperatură ridicată ulei,



2.2 Componente principale

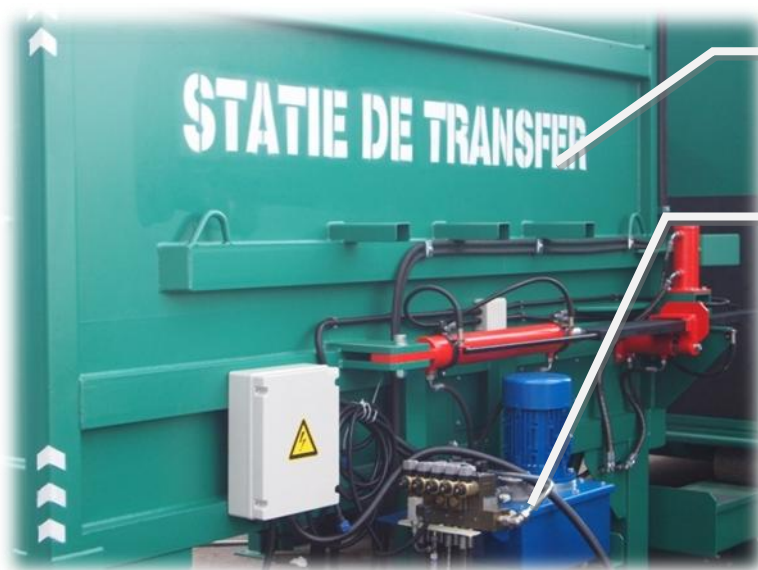
În figurile de mai jos sunt ilustrate principalele componente ale stației de transfer. Este de dorit ca toți utilizatorii stației de transfer să utilizeze vocabularul recomandat pentru a evita neînțelegerile.



ÎN FIGURILE DE MAI JOS ESTE ILUSTRATĂ POZIȚIA DISPOZITIVELOR ȘI A
COMPONENTELOR ECHIPAMENTULUI

ASIGURAȚI-VĂ ÎNTOTDEAUNA CĂ FUNCȚIONEAZĂ CORECT ȘI CONTINUU

ESTE INTERZISĂ UTILIZAREA ECHIPAMENTULUI CU DISPOZITIVE ȘI
COMPONENTE DEFECTE ȘI/SAU DETERIORATE



CAP DE PRESARE

POMPĂ HIDRAULICĂ
DE MANIPULARE

PLACĂ DE PRESARE CU
POMPĂ HIDRAULICĂ
(situată sub capul de
presare)



PLACĂ DE PRESARE

GHIDAJ CONTAINER CU ROLE

ȘURUB PRIZONIER



CÂRLIG DE MANIPULARE



CILINDRU DE ÎMPINGERE/ TRAGERE
A CONTAINERULUI CU ROLE

CILINDRU PENTRU FIXAREA/
SLĂBIREA CONTAINERULUI CU
ROLE



CONTAINER CU ROLE

UȘĂ VERTICALĂ A
CONTAINERULUI CU ROLE

OSIE

3. INSTALAREA ȘI PRIMA UTILIZARE

Instalarea și prima utilizare trebuie efectuate de personal calificat și autorizat. Cu toate că echipamentul a fost testat și verificat în fabrică, personalul calificat trebuie să seteze parametrii stației de transfer înainte de prima utilizare.

3.1 Obligațiile clientului

Pentru o instalare și o funcționare corespunzătoare ale stației de transfer, clientul trebuie să asigure următoarele:

- O sursă de lumină naturală sau artificială suficientă pentru operare fără probleme
- Drumuri de acces pentru dozarea deșeurilor în stația de transfer și pentru transportul și manipularea containerelor cu role
- O suprafață plată, din beton armat, cu grosimea minimă de 20 cm
- Persoana/ele care deține/e cunoștințe tehnice va/vor fi instruită/e în modul corect de operare, regulile de siguranță, modul de întreținere și service

Ordinea desfasurarii operatiilor de exploatare :

1. Se verifica daca exista container cuplat la presa fixa, cu toate sistemele de siguranta active.
2. Se porneste presa fixa de deseuri si se asteapta sa faca 2 – 3 curse in gol pentru echilibrarea presiune hidraulica.

Atentie este obligatoriu ca descarcarea deșeurilor sa se faca dupa ce presa a fost pornita.

3. Se descarca cate 1/3 din masina autocompactoare in cuva si palnia presei fixe in interval de maxim 10 min. functie de tipul deșeurilor .

Descarcarea se face esalonat uniform din masina , in asa fel incat sa se poata observa deșeurile neadecvate care au ajuns din greseala in masina si pot bloca instalatiile.

4. Dupa descarcare se curate zona presei de eventualele deseuri ramase in afara cuvei , iar deșeurile neadecvate transferului se depoziteaza in containere special.

5. Dupa retragerea masinii de gunoi si finalizarea presarii , se opreste presa fixa , se verifica umplerea containerului .

6. Se reiau operatiile pentru urmatoarea masina autocompactoare, dupa efectuarea manevrelor de translatate a containerelor pline.

3.2 Conectare la rețeaua electrică

Prima conectare la rețeaua electrică este executată de tehnicienii societății . Cu toate acestea, în timpul exploatării pot apărea unele modificări (instalații electrice noi, modificări ale rețelei de electricitate...).

În această situație, procedați după cum urmează:

- Conectați corect echipamentul la rețeaua electrică (de către un electrician)
- Porniți pompa hidraulică
- Așteptați circa o secundă și opriți pompa hidraulică
- Observați ventilatorul motorului electric pentru a-i determina sensul de rotație
- Dacă sensul de rotație este cel indicat de semnul galben, fazele sunt conectate în ordinea corectă
- Dacă sensul de rotație este opus celui indicat de semnul galben, fazele nu sunt conectate în ordinea corectă. În acest caz, înlocuiți conexiunea celor două faze.



**DACĂ SENSUL DE ROTAȚIE AL MOTORULUI ELECTRIC NU ESTE CORECT (OPUS CELUI DE PE SEMNUL GALBEN), SISTEMUL HIDRAULIC SE POATE AVARIA.
ÎN ACEST CAZ, GARANȚIA DEVINE NULĂ.**

4. OPERARE

Stația de transfer este dotată cu două sisteme hidraulice separate – unul pentru presarea deșeurilor și celălalt pentru manipularea containerelor cu role. În plus, vagoanele sunt mutate de grupul motor-transmisie.



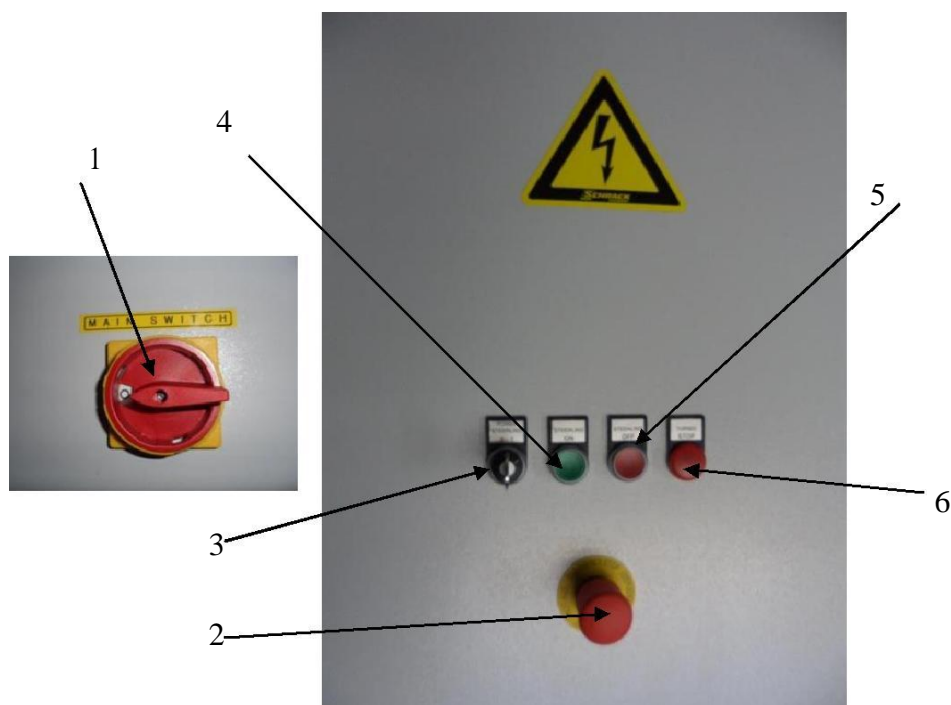
Pentru a porni stația de transfer, comutați întrerupătorul general din partea laterală stângă a panoului de comandă în poziția “ON” (pornit).



Comandă și control

Camera electrică

Camera electrică pentru controlul stației de transfer operată manual sau metoda de operare automată este montată pe un cadru desine stătător. Contine elemente ce au drept scop controlul unor ansambluri specifice stației de transfer:

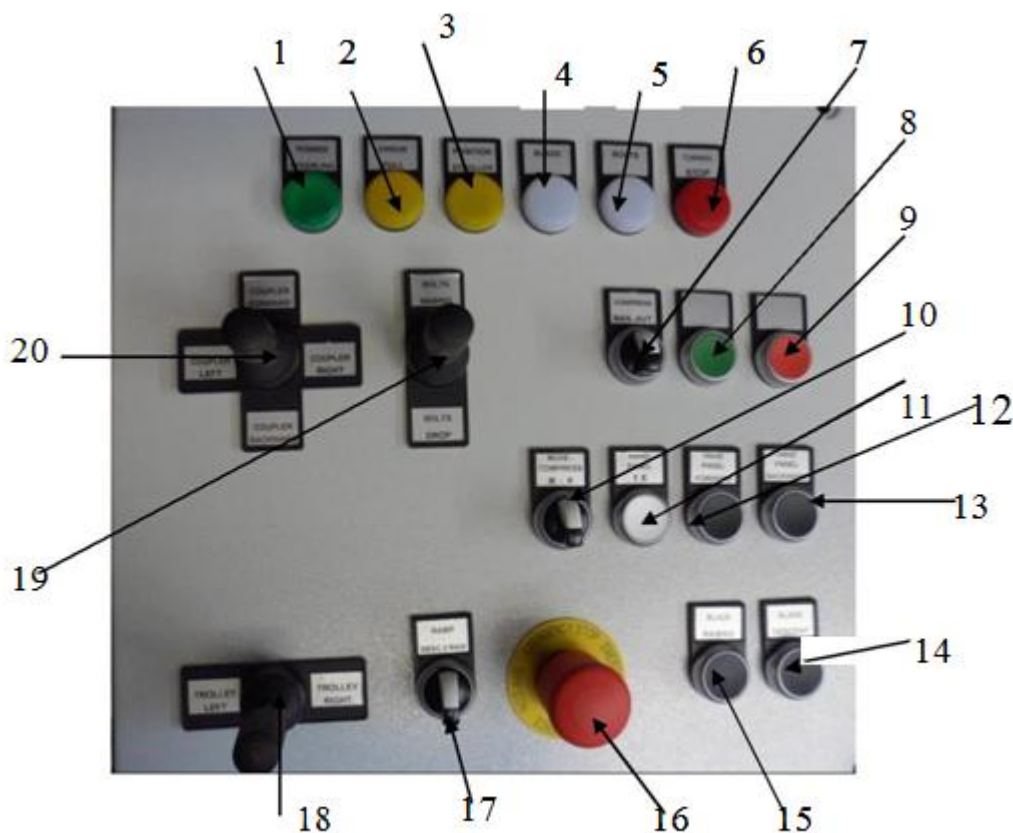


Poza Nr. 5

1. Intrerupător pentru pornire
2. Buton de oprire(sub formă de ciupercă) – OPRIRE DE URGENTĂ
3. Intrerupător pentru contact
4. Sistem ON (Pornit)
5. Sistem OFF (Oprit)
6. Lampă de control – Activată OPRIREA -STOP

Cutie de control

Poza Nr. 6. arată cutia de control cu butoanele de control:



Poza Nr. 6

1. Lampă de control - Pornire
2. Lampă de control – ERORI MULTIPLE
3. Lampă de control – POZITIA CĂRUCIORULUI
4. Lampă de control – PARTE CULISANTĂ / PLUG PRESARE
5. Lampă de control – CONTAINER BLOCAT/ ZĂVOARE
6. Lampă de control – STOP (OPRIRE)
7. Intrerupător pentru presare manuală-automată (mișcarea plăcii de apăsare)
8. Buton-PORNIRE presare automată
9. Buton – OPRIRE presare automată
10. Intrerupător pentru presare manuală (mișcarea plăcii de apăsare)
11. Pornirea plăcii de apăsare, Pornirea compactorului (apăsati butonul 1x)
12. Mișcarea manuală a plăcii de apăsare - INAINTE
13. Mișcarea manuală a plăcii de apăsare - INAPOI
14. Mecanismul de ridicare al ușilor - IN SUS
15. Mecanismul de ridicare al ușilor - IN JOS
16. Butonul de oprire STOP (sub forma de ciupercă) – OPRIRE DE URGENTĂ
17. Mecanismele de conducere ale cărucioarelor (sisteme de mișcare pentru containerele roll-on)
18. Maner de comandă pentru dirijarea cărucioarelor (STÂNGA/DREAPTA)
19. Dispozitiv de incuiere (ac de siguranță pe carligul hidraulic) –incuiere/descuiere
20. Conectarea containerelor

4.1 Elemente de siguranță



Stația de transfer este dotată cu butoane de oprire forțată (cu cap în formă de ciupercă) și întrerupătoare de siguranță. De asemenea, toate motoarele electrice sunt echipate cu întrerupător bimetalic de protecție. Fiecare operator trebuie să cunoască poziția acestor elemente de siguranță pentru a putea reacționa rapid și corect în situații de urgență. În momentul activării oricărui element de siguranță, stația de transfer se oprește imediat.

În cazul apăsării butonului de oprire forțată, NU ESTE PERMISĂ dezactivarea independentă a acestuia și reluarea funcționării. Operatorul trebuie să verifice toate componentele echipamentului și siguranța celorlalți utilizatori. Numai atunci când se stabilește că lucrul poate fi reluat, este permisă dezactivarea butonului de oprire forțată sau rearmarea întrerupătorului bimetalic de protecție. Dezactivarea butonului de oprire forțată se poate face prin rotirea capului său în sensul acelor de ceasornic. Rearmarea întrerupătorului bimetalic de protecție se poate face prin apăsarea butonului de repornire de pe el.

Dacă un element de siguranță este declanșat când stația de transfer nu funcționează, nu va posibilă începerea operării. În acest caz, trebuie să localizați elementul de siguranță declanșat și să-l dezactivați.

În cazul acționării butonului de urgență, NU ESTE PERMIS dezactivarea și reînceperea muncii fără inspectia în prealabil a tuturor elementelor și a siguranței operatorilor. Abia după efectuarea acestor verificări și constatarea că se poate repune în funcțiune utilajul, se dezactivează butonul de prin rotirea acestuia în sensul acelor de ceasornic.

ATENȚIE: utilajul nu porneste dacă unul din elementele de siguranță este activat în timpul staționării; în acest caz trebuie identificat elementul activ și trebuie dezactivat pentru a putea porni utilajul.

4.2 Înlocuirea manuală a containerelor

Pentru această operațiune ESTE RECOMANDATĂ înlocuirea manuală a containerelor pentru că permite abateri mici de așezare a containerelor pe vagoane. Aceasta înseamnă că, chiar dacă containerul este aliniat greșit pe vagon (ca atunci când șoferul camionului nu-l așează corect), poate fi atașat corect la capul de presare.

În cele ce urmează este prezentată procedura corectă de înlocuire manuală a containerelor.

Primul pas constă în selectarea modului manual prin comutarea întrerupătorului “**MODE**” (mod) în poziția “**MANUAL**”.



4.2.1 Pregătire pentru înlocuirea containerelor

Pentru a permite înlocuirea containerelor atât manual cât și automat, placa de presare trebuie să se afle în poziția corectă. Aceasta înseamnă că trebuie oprită pentru a fi aliniată la partea frontală a capului de presare.

În timpul ciclului de presare, comutați întrerupătorul “**PRESSIGN-REPLACEMENT**” (presare – înlocuire) în poziția “**REPLACEMENT**” (înlocuire).



În această poziție a întrerupătorului, ciclul curent de presare se va termina dacă containerul este plin iar placa de presare se va opri în poziția de înlocuire a containerului.

NOTĂ: Când comutați întrerupătorul “**PRESSING-REPLACEMENT**” (presare – înlocuire) în poziția “**REPLACEMENT**” (înlocuire), placa de presare nu se va opri imediat. Va continua să se miște până când ajunge în poziția de înlocuire a containerului dar doar dacă containerul este plin. Astfel că operatorul trebuie să aștepte până când placa de presare se oprește din mișcare.

Dacă acest pas este sărit, containerul va putea fi înlocuit însă deșeurile din capul de presare și din containerul cu role pot cădea, provocând o oprire îndelungată.

4.2.2 Pornirea sistemului hidraulic de manipulare

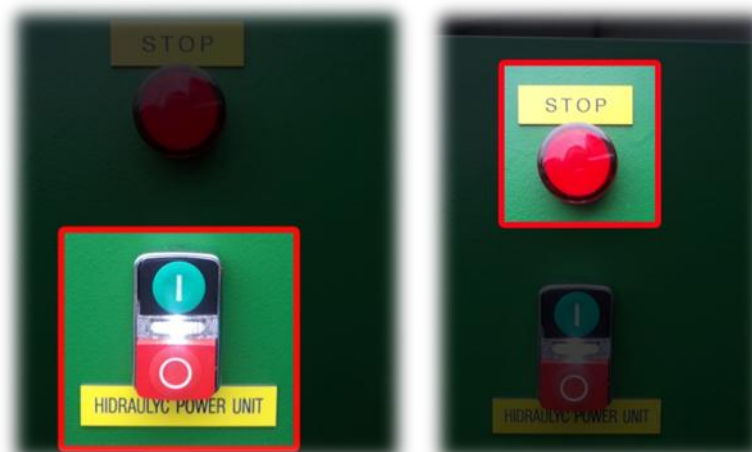
Așa cum s-a menționat mai sus, stația de transfer are două sisteme hidraulice separate – pentru presare și pentru manipulare. Din motive de siguranță, aceste sisteme nu pot funcționa simultan.

După poziționarea plăcii de presare conform indicațiilor, sistemul hidraulic de manipulare poate fi pornit.

Înainte de a porni sistemul hidraulic de manipulare, opriți sistemul hidraulic al capului de presare apăsând butonul “**PRESSING HEAD 0**” (cap de presare 0). Dacă pompa hidraulică s-a oprit, becul “**START**” de deasupra butonului se stinge.



În continuare, pentru a porni sistemul hidraulic de manipulare, apăsați butonul “**1 HIDRAULIC POWER UNIT**” (unitate de energie hidraulică 1). Dacă pompa hidraulică a sistemului de manipulare a pornit, becul “**STOP**” de deasupra butonului se va stinge.



Puncte lubrificate manual

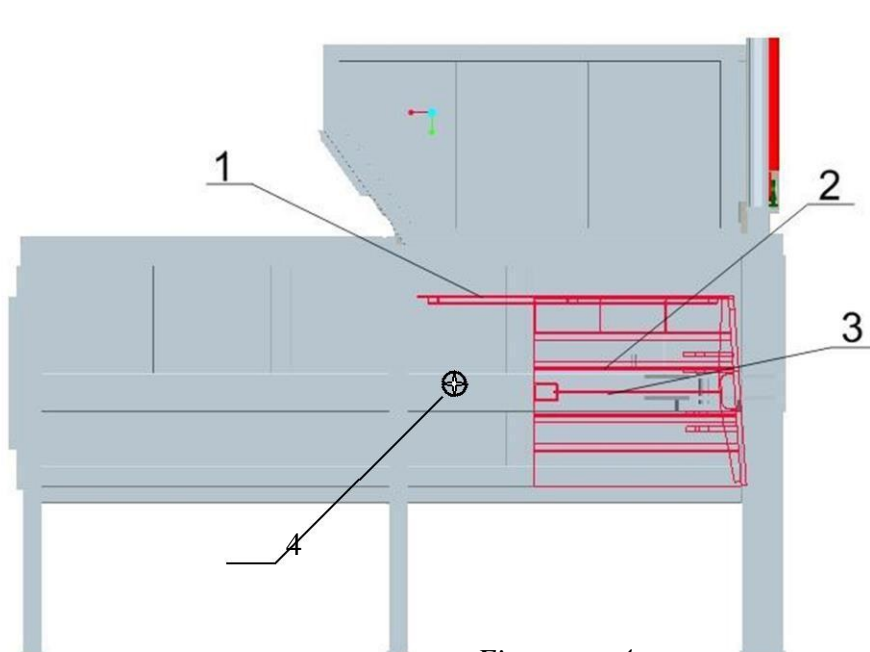


Figura nr. 4.

Se cere intretinere minimă, care să cuprindă:

- ☐ Verificări zilnice ale uleiului
- ☐ Verificări zilnice ale lubrificării suprafețelor culisante (dacă sunt suficient lubrificate) – lubrifikați manual suprafețele culisante când mașina este în poziția 1, 2 și 3 (Fig. nr. 4);
- ☐ **Lubrificații sunt aplicați folosind lubrifiatorul central (poz.4) ;**
- ☐ Inspectați motoarele electrice la coridorul de alimentare cu aer către ventilatoare și curățați bine când este prăfuit;

Este recomandată schimbarea uleiului 350 L. HD46 din agregat după fiecare 10.000 de ore de operare sau la fiecare 2 ani.



Amestecarea unor uleiuri lubrifiante diferite este strict interzisă, mai ales amestecul uleiurilor minerale cu cele sintetice.

- ☐ Îndepărtați când este necesar, reziduurile depuse în partea din spate a tancului din spatele plăcii de presiune.
- ☐ Inspectați și curățați partea din spate unde sunt așezate instalațiile hidraulice odată la 7 zile.
- ☐ Inspectați și curățați discurile culisante de presiune odată la 7 zile până când sunt așezate din nou în poziția din spate.

4.2.3 Închiderea ușii de la container

Pentru o desprindere mai sigură a containerului cu role, trebuie să închideți ușa verticală a acestuia.

Pentru a închide ușa verticală, apăsați și țineți apăsat butonul “**DOOR OPENING**” (deschidere ușă), până la închiderea ușii.



4.2.4 Eliberarea șuruburilor prizoniere

Înainte de a desprinde containerul trebuie eliberate – ridicate șuruburile prizoniere. Din motive de siguranță, cârligele de manipulare nu se vor mișca decât după efectuarea acestei operațiuni.

Pentru a elibera șurubul prizonier, apăsați și țineți apăsat butonul “**STUD BOLT - UPWARD**” (șurub prizonier – ridicare) până când se oprește.



Apăsați și țineți apăsat butonul cât timp șurubul prizonier nu este aflat în poziție ridicată (se oprește automat).

4.2.5 Îndepărtarea containerului

Pentru a îndepărta containerul cu role (desprindere de la capul de presare), apăsați și țineți apăsat butonul “**CONTAINER MOVE AWAY**” (îndepărtare container) până când cârligul de manipulare se oprește în poziție exterioară.



4.2.6 Eliberarea containerului

Pentru a elibera containerul (cârlige de manipulare), apăsați și țineți apăsat butonul “**CONTAINER LOOSE**” (eliberare container) până când cârligul de manipulare se oprește în poziție exterioară.



4.2.7 Retragera cârligelor de manipulare

Retragerea cârligelor de manipulare este necesară pentru a permite deplasarea vagoanelor la stânga și la dreapta. Pentru a retrace cârligele de manipulare, apăsați și țineți apăsat butonul “**CONTAINER POLL TO**” (tragere container) până când cârligele de manipulare se opresc.



Carligele hidraulice pentru tragere/impingere au nevoie de o intretinere minimă ce include: Odată pe săptămână, lubrificarea poziției 2 a carcasei și aplicarea manuală cu pensula a lubrificantului pe suprafața carligului aflat în poziția de tragere, odată la 7 zile;

Lubrificare cu ajutorul lubrifiantului central

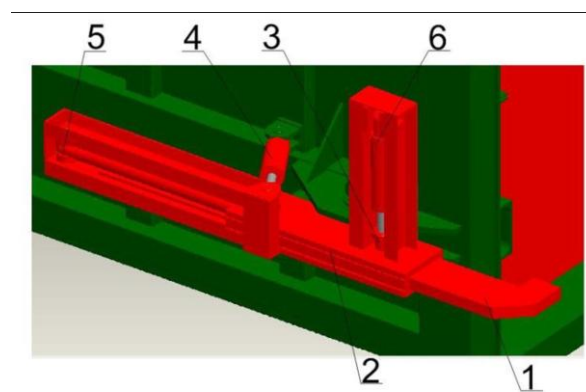


Avertisment: Stati departe in timp ce carligele se misca in trei directii. Partile care se misca pot cauza rani.

NU ESTE PERMISĂ INTRAREA PERSOANELOR NEAUTORIZATE IN TIMP CE COMPACTORUL ȘI CÂRLIGELE HIDRAULICE SUNT IN FUNCTIUNE.

4.2.8 Deplasarea containerelor cu role spre stânga și spre dreapta

Înainte de a deplasa containerele (vagoanele) spre stânga și spre dreapta, asigurați-vă că cârligele de manipulare s-au retras conform indicațiilor de la paragraful de mai sus. În figura de mai jos este ilustrată poziția în partea dreaptă a cârligelor când sistemul este pregătit pentru deplasarea containerelor cu role.



1. Mână;
2. Carcasa mâinii;
3. Cuiul zăvorului, siguranță pentru încuietoearea mâinii
4. Piston pentru apropierea și îndepărtarea mâinii
5. Piston pentru deplasarea mainii ÎNAINTE – ÎNAPOI
6. Piston pentru blocarea mainii

Când containerul este adus în direcția presei în poziția 18 de pe joystick, joystick-ul trece în poziția 20. Cuplăm containerul Abroll și apoi, comutând joystick-ul în poziția 19, îl blocăm prin tragere în jos.

Abia după ce procedura de blocare (închidere) este terminată, se trece la procedura de presare a deșeurilor respective și se pune presa în funcțiune.

Dupa ce presa s-a oprit, containerul se poate debloca și îndepărta manevrând presa și comutând joystick-ul în poziția 20.

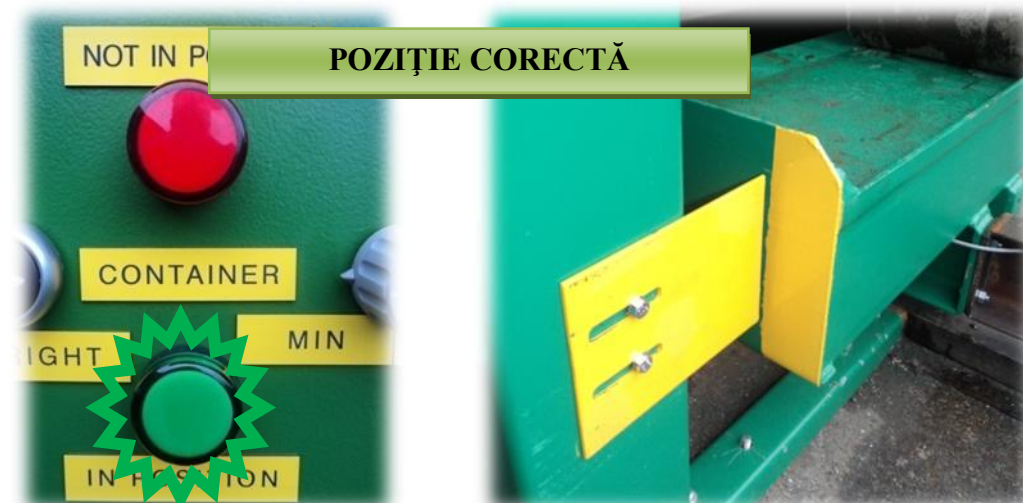
Containerele pot fi deplasate în direcția dorită apăsând butonul “**LEFT**” (stânga) sau “**RIGHT**” (dreapta). Viteza de deplasare poate fi reglată rotind potențiometrul în sensul acelor de ceasornic pentru încetinire și în sens opus acelor de ceasornic pentru accelerarea mișcării. Viteza minimă este 0,2 m/min și viteza maximă este de 7 m/min. Viteza recomandată de 3,5 m/min se poate atinge când potențiometrul este setat în poziția din mijloc.



Lampa “**CONTAINER NOT IN POSITION**” (container nefixat pe poziție) va rămâne aprins până când containerul cu role (vagonul) ajunge în poziția corectă pentru prindere de capul de presare. De asemenea, marginea interioară a benzii galbene de pe vagon trebuie aliniată la indicatorul galben de pe capul de presare.



Când containerul cu role (vagonul) ajunge în poziția corectă, lampa “**CONTAINER IN POSITION**” (container pe poziție) se va aprinde iar lampa “**CONTAINER NOT IN POSITION**” (container nefixat pe poziție) se va stinge.



Acesta este singurul mod corect de poziționare a vagonului (containerului). Dacă containerul nu se află în această poziție, acțiunile următoare pot avaria piese ale stației de transfer.



POZIȚIONAREA EXACTĂ A VAGONULUI (CONTAINERULUI CU ROLE) ESTE ESENȚIALĂ PENTRU ACȚIUNILE URMĂTOARE DE ATAȘARE A CONTAINERULUI LA CAPUL DE PRESARE.

DACĂ ACEST PAS NU ESTE EFECTUAT CONFORM INSTRUCȚIUNILOR, ACȚIUNILE URMĂTOARE POT AVARIA ANUMITE PIESE ALE STAȚIEI DE TRANSFER.

4.2.9 Fixarea cârligelor de manipulare pe containerul cu role

Pentru a fixa cârligele de manipulare pe containerul cu role (prinderea containerului cu role în cârligele de manipulare), apăsați și țineți apăsat butonul “**CONTAINER FIX**” (fixare container) până la oprire în poziție finală.



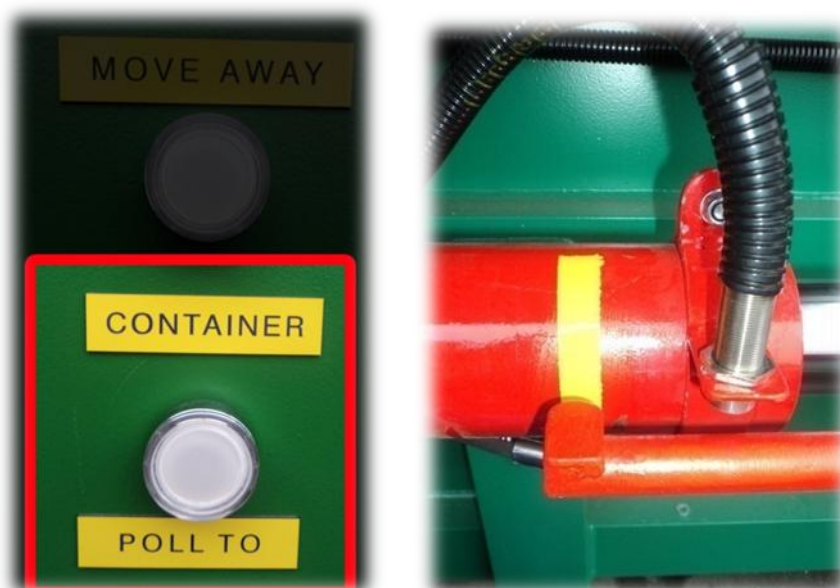
Acțiunea descrisă poate fi efectuată **NUMAI** dacă în fața capului de presare este așezat un container nou.

Dacă containerul plin a fost îndepărtat (conform instrucțiunilor de la paragrafele 4.2.2 - 4.2.7), și apoi ați încercat să-l trageți cu capul de presare, nu este poziționat corect pentru fixarea cârligelor de manipulare pe el, așa cum este ilustrat în figura de mai jos.



Pentru a evita avariarea mecanică a mecanismului de manipulare și a containerului cu role, cârligele de manipulare trebuie retrase câțiva centimetri. Din acest motiv, pe cilindrul există o bandă galbenă care indică poziția corectă a cârligelor de manipulare. Înainte de fixare,

operatorul trebuie să apese și să țină apăsat butonul “**CONTAINER PULL TO**” (tragere container) până când placa metalică lungă de pe cilindru se aliniază la banda galbenă, conform figurii de mai jos.



**DACĂ ACEST PAS NU ESTE EFECTUAT CONFORM INSTRUCȚIUNILOR,
ACȚIUNILE URMĂTOARE POT AVARIA ANUMITE PIESE ALE STAȚIEI DE
TRANSFER.**

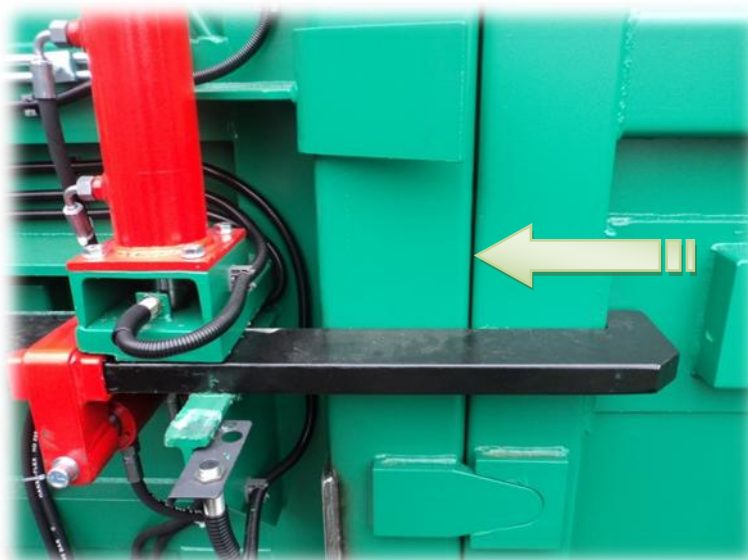
ÎN ACEST CAZ, GARANȚIA DEVINE NULĂ.

După retragerea cârligelor de manipulare conform indicațiilor, le puteți fixa pe containerul cu role (prindeți containerul cu role pe cârligele de manipulare), conform instrucțiunilor de la începutul acestui paragraf.

4.2.10 Tragerea containerului către capul de presare

Pentru a trage containerul către capul de presare, după executarea acțiunilor descrise mai sus, puteți aduce containerul lângă capul de presare.

Apăsați și țineți apăsat butonul “**CONTAINER PULL TO**” (tragere container) până când containerul se oprește (cârligele de manipulare se află în poziție inițială).



4.2.11 Blocarea șuruburilor prizoniere

Pentru a împiedica mișcarea containerului în timpul presării, acesta trebuie blocat. Această acțiune poate fi efectuată reglând șuruburile prizoniere prin apăsarea și ținerea apăsată a butonului “**STUD BOLT DOWNWARD**” (coborâre șuruburi prizoniere), până când șuruburile lungi se opresc în poziția inferioară.



4.2.12 Deschiderea ușii containerului

Când containerul cu role este atașat la capul de presare, ușa containerului trebuie deschisă. Pentru a o deschide apăsați și țineți apăsat butonul “**DOOR OPENING**” (deschidere ușă) până la deschiderea ușii.



Lampa de semnalizare „**DOOR OPEN**” (ușă deschisă) se va aprinde când ușa se deschide corect.

Presarea va fi posibilă numai în acest caz.

Ridicarea lamei de sus – automat – manual (deschiderea ușii containerului roll-on)

- ☐ Pornirea cutiei de control (Poza Nr. 6) poz. 14 and pos. 15 pos. 14 – sus – deschidere pos. 15 – jos – închidere
- ☐ în cazul unei situații riscante, apăsați „butonul de oprire” sub formă de ciupercă (oprire de urgență)



Când este folosită oprirea de urgență?

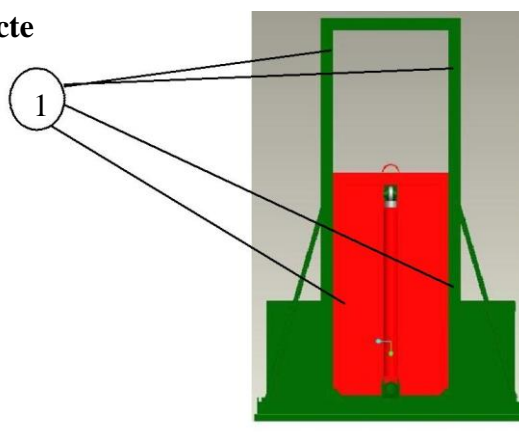
- ☐ Dacă ușa containerului nu este închisă corespunzător, îndepărtați murdăria și impuritățile de pe suprafețele culisante și de la bază.
- ☐ Dacă magnetul de sus nu reușește să deconecteze agregatul (poziția de sus a lamei)

După îndepărtarea cauzei: de exemplu, închideți comutatorul principal în poz. 1 din camera electrică, așteptați 1 minut, și resetați dispozitivul.

Apoi deschideți comutatorul principal în poz.1, așteptați din nou timp de 5 minute, apăsați poz. 7 de la bază, porniți camera electrică, și continuați operarea.

Este nevoie de întreținere minimă, ex. lubrificare odată pe săptămână

Puncte ce trebuie lubrificate – 4 puncte



4.3 Înlocuirea automată a containerului

Înlocuirea automată a containerului constă în mai multe operațiuni de prindere și desprindere a containerului cu role pe și de pe capul de presare.

Când containerul este plin sau se va umple curând, comutați întrerupătorul “**PRESSING-REPLACEMENT**” (presare – înlocuire) în poziția “**REPLACEMENT**” (înlocuire). Aceasta înseamnă că placa de presare se va opri în poziția de înlocuire a containerului când acesta se umple. Dacă condițiile de înlocuire a containerului sunt îndeplinite, lămpile “**PRESSING STOP**” (oprire presare) și “**OCCUPANCY**” (ocupat) se vor aprinde iar placa de presare se va opri din mișcare.

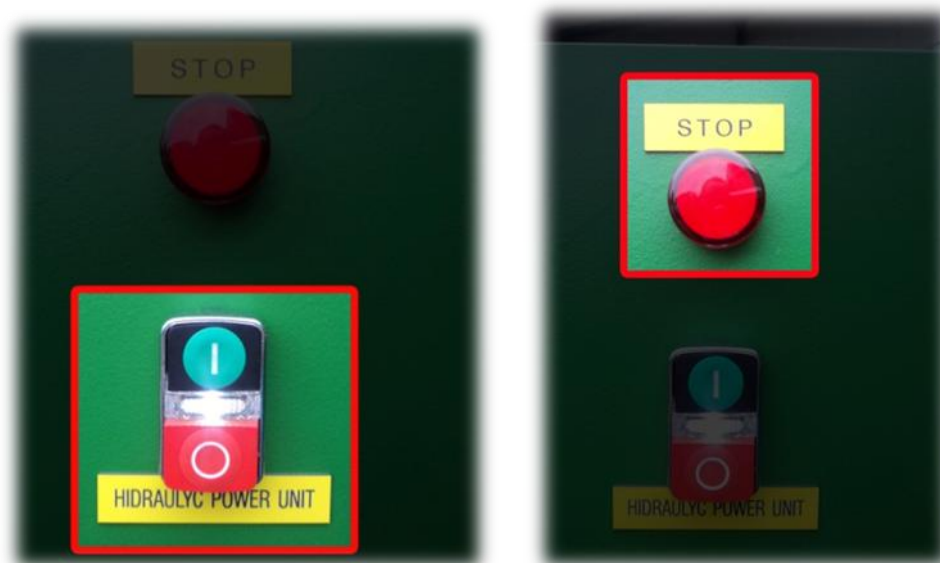


NOTĂ: Când comutați întrerupătorul “**PRESSING-REPLACEMENT**” (presare – înlocuire) în poziția “**REPLACEMENT**” (înlocuire), placa de presare nu se va opri imediat. Va continua să se miște până când ajunge în poziția de înlocuire a containerului, dar numai dacă containerul este plin. De aceea, operatorul trebuie să aștepte până când placa de presare se oprește din mișcare.

Opriți sistemul hidraulic de presare apăsând și eliberând butonul “**0 PRESSING HEAD**” (cap de presare 0). Lampa “**PRESSING STOP**” (oprire presare) se va aprinde.



Pentru a porni sistemul hidraulic de manipulare apăsați butonul “**1 HIDRAULIC POWER UNIT**” (unitate energie hidraulică 1). Dacă pompa hidraulică a sistemului de manipulare a pornit lampa “**STOP**” de deasupra butonului se va stinge.



Pentru a schimba modul de înlocuire, comutați butonul “**MODE**” (mod) în poziția “**AUTOMATIC**” (automat).



Pentru a desprinde și îndepărta containerul apăsați butonul “**AUTOMATIC MODE – MOVE AWAY**” (mod automat – îndepărtare). După apăsarea butonului vor fi executate următoarele operațiuni:

- Ușa containerului se închide
- Șuruburile prizoniere sunt eliberate
- Containerul este îndepărtat
- Containerul este eliberat
- Cârligele de manipulare se retrag



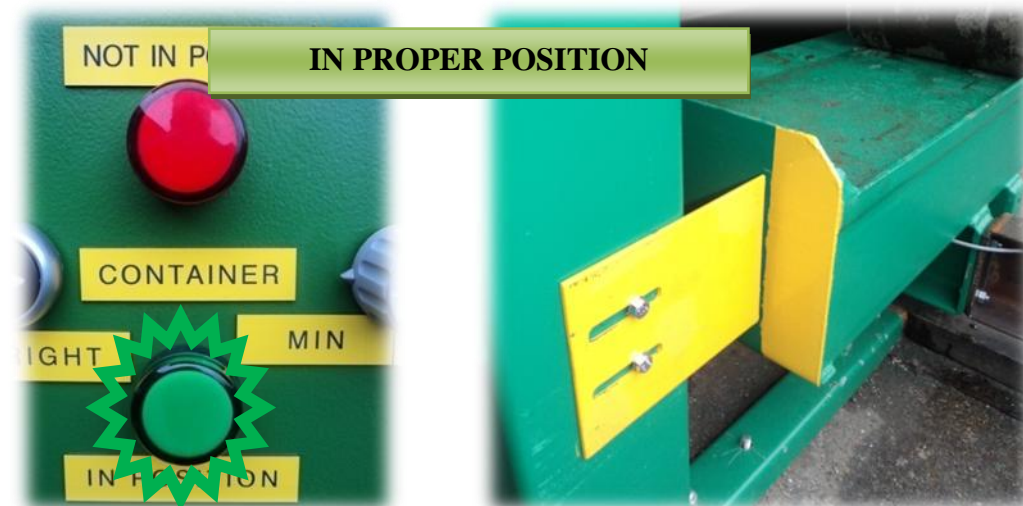
După acești pași puteți schimba containerul – mișcându-le spre stânga sau spre dreapta. Puteți deplasa containerele în direcția dorită apăsând butonul “**LEFT**” (stânga) sau “**RIGHT**” (dreapta). Puteți regla viteza de deplasare rotind potențiometrul în sensul acelor de ceasornic pentru încetinire și în sens opus acelor de ceasornic pentru accelerarea mișcării. Viteza minimă este de 0,2 m/min și cea maximă de 7 m/min. Viteza recomandată de 3,5 m/min se obține prin setarea potențiometrului în poziția din mijloc.



Lampa “**CONTAINER NOT IN POSITION**” (container nefixat pe poziție) va rămâne aprinsă până când containerul cu role (vagonul) ajunge în poziția corectă pentru prindere pe capul de presare. De asemenea, marginea interioară a benzii galbene de pe vagon trebuie aliniată la indicatorul galben de pe capul de presare.



Când containerul cu role (vagonul) ajunge în poziția corectă, lampa “**CONTAINER IN POSITION**” (container pe poziție) se va aprinde și lampa “**CONTAINER NOT IN POSITION**” (container nefixat pe poziție) se va stinge.



Acesta este singurul mod corect de poziționare a vagonului (containerului). Dacă containerul nu se află în această poziție, acțiunile următoare pot avaria anumite piese ale stației de transfer.



POZIȚIONAREA EXACTĂ A VAGONULUI (CONTAINERULUI CU ROLE) ESTE ESENȚIALĂ PENTRU ACȚIUNILE URMĂTOARE DE PRINDERE A CONTAINERULUI PE CAPUL DE PRESARE. DACĂ ACEST PAS NU ESTE EFECTUAT CONFORM INSTRUCȚIUNILOR, ACȚIUNILE URMĂTOARE POT AVARIA ANUMITE PIESE ALE STAȚIEI DE TRANSFER. ÎN ACEST CAZ, GARANȚIA DEVINE NULĂ.

Dacă containerul cu role a fost poziționat conform instrucțiunilor, poate fi tras către capul de presare. Apăsați și eliberați butonul “**AUTOMATIC MODE – PULL TO**” (mod automat – tragere) pentru a prinde containerul cu role pe capul de presare. Când apăsați butonul va începe executarea următoarelor operațiuni:

- Cârligele de manipulare se fixează pe containerul cu role
- Containerul cu role este tras către capul de presare
- Șuruburile prizoniere sunt blocate
- Ușa containerului se deschide

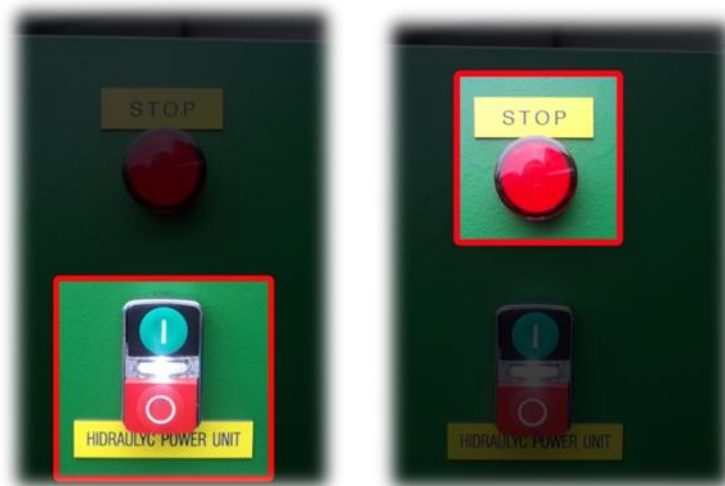


După executarea tuturor operațiunilor, poate începe presarea.

4.4 Presare

Presarea are loc complet automat, datorită supapei hidraulice speciale, instalate. Pentru a începe ciclul de presare trebuie îndeplinite următoarele condiții:

- Ușa containerului trebuie să fie deschisă
- Sistemul hidraulic de poziționare trebuie să fie oprit. Dacă nu este oprit, apăsați butonul “**HYDRAULIC POWER UNIT 0**” (unitate energie hidraulică 0). Când apăsați butonul, lampa “**STOP**” de deasupra acestuia se va aprinde iar pompa hidraulică se va opri.



- Containerul trebuie aliniat la capul de presare. În acest caz, lampa “**CONTAINER IN POSITION**” (container pe poziție) se va aprinde iar banda galbenă de pe vagon se va alinia la marcatorul galben de pe capul de presare, așa cum este ilustrate în figurile de mai jos.



- Comutatorul “**PRESSING – REPLACEMENT**” (presare – înlocuire) trebuie să se afle în poziția “**PRESSING**” (presare). Dacă nu, aduceți-l în această poziție.



Dacă toate aceste condiții sunt îndeplinite, ciclul de presare poate începe. Pentru a începe presarea, apăsați și eliberați butonul “**PRESSING HEAD 1**” (cap de presare 1).



Când începe ciclul de presare, lampa „**PRESSING STOP**” (oprire presare) se stinge iar lampa „**START**” se aprinde.



Presarea continuă până la umplerea containerului.

4.4.1 Presarea containerului plin sau aproape plin

Containerul plin este indicat de becul indicator de pe panoul de comenzi. Senzorul de presiune citește presiunea, și, dacă presiunea setată este mai mare decât cea normală, becul indicator “**OCCUPANCY**” (ocupat) se va aprinde.



Când containerul cu role este plin, aduceți comutatorul “**PRESSING - REPLACEMENT**” (presare – înlocuire) în poziția “**REPLACEMENT**” (înlocuire).



În această poziție a comutatorului, ciclul curent de presare se va termina dacă containerul este plin iar placa de presare se va opri în poziția de înlocuire a containerului.

NOTĂ: Când setați comutatorul “**PRESSING-REPLACEMENT**” (presare – înlocuire) în poziția “**REPLACEMENT**” (înlocuire), placa de presare nu se va opri imediat. Va continua să se miște până când ajunge în poziția de înlocuire a containerului, dar numai dacă containerul este plin. De aceea, operatorul trebuie să aștepte până când placa de presare se oprește din mișcare.

Dacă acest pas este sărit înainte de înlocuirea containerului, înlocuirea va fi posibilă dar deșeurile din capul de presare și din containerul cu role pot cădea, provocând o oprire îndelungată.

5. DEPANARE

În acest capitol sunt descrise posibilele defecțiuni și soluțiile lor.

Dacă defecțiunea întâmpinată nu este descrisă în acest capitol, nu încercați să o remediați. În această situație, contactați un reparator autorizat pentru remedierea defecțiunii.

DEFECȚIUNE	CAUZĂ POSIBILĂ	SOLUȚIE
Pompa hidraulică a sistemului de presare nu pornește	Înterupătorul general se află în poziția „0”	Aduceți întrerupătorul general în poziția corectă, conform instrucțiunilor din capitolul Error! Reference source not found.
	Butonul de oprire forțată este apăsat	Rotiți butonul de oprire forțată în sens opus acelor de ceasornic pentru a-l dezactiva
	Sistemul hidraulic de manipulare este pornit	Opriți sistemul hidraulic de manipulare și încercați din nou
	Containerul nu se află în poziția corectă – lampa indicatoare “ CONTAINER NOT IN	Realiniați containerul conform instrucțiunilor de la punctul 4.2.8

	POSITION ” (container nefixat pe poziție) este aprinsă	
	Ușa de la container este închisă – lampa indicatoare “DOOR OPEN” (ușa deschisă) este stinsă	Închideți ușa de la container conform instrucțiunilor de la punctul 4.2.12
	Containerul nu este prins	Prindeți containerul pe capul de presare conform instrucțiunilor de la punctul 4.2
	S-a declanșat protecția de motor	Resetați protecția de motor apăsând butonul negru („1“) – această acțiune poate fi executată doar de un electrician
	Siguranța automată s-a declanșat	Activați siguranța(ele) automată(e). Această acțiune poate fi executată doar de un electrician
	Nivelul de ulei hidraulic este sub nivelul permis	Completați cu ulei hidraulic, conform instrucțiunilor din capitolul 0.
	Sens de rotație greșit al motorului electric	Oprii imediat întrerupătorul general. Inversați sensul de rotație al motorului conform instrucțiunilor de la punctul 3.2. – această acțiune poate fi executată doar de un electrician
Presarea a început dar placa de presare se oprește	Containerul este plin	Înlocuiți containerul
Presarea a început cu containerul plin dar placa de presare nu se oprește	Capul de presare se află în modul de presare	Aduceți comutatorul “PRESSING - REPLACEMENT” (presare – înlocuire) în poziția “REPLACEMENT” (înlocuire)
Comutatorul “PRESSING- REPLACEMENT” (presare – înlocuire) este în poziția “REPLACEMENT” (înlocuire) dar placa de presare nu se oprește în poziția de înlocuire a containerului	Containerul nu este plin – lampa indicatoare “OCCUPANCY” (ocupat) este stinsă	Această funcționare este normală pentru stația de transfer. Dacă este necesară înlocuirea containerului, opriți ciclul de presare și înlocuiți-l manual.

Pompa hidraulică a sistemului de manipulare nu pornește	Înterupătorul general se află în poziția „0“	Aduceți întrerupătorul general în poziția corectă, conform instrucțiunilor din capitolul Error! Reference source not found.
	Butonul de oprire forțată este apăsat	Rotiți butonul de oprire forțată în sens opus acelor de ceasornic pentru a-l dezactiva
	Sistemul hidraulic de presare este pornit	Opriți sistemul hidraulic de presare și încercați din nou
	Protecția de motor s-a declanșat	Resetați protecția de motor apăsând butonul negru („1“) – această acțiune poate fi executată doar de un electrician
	Siguranța automată s-a declanșat	Activați siguranța(ele) automată(e). Această acțiune poate fi executată doar de un electrician
	Nivelul de ulei hidraulic este sub nivelul permis	Completați cu ulei hidraulic, conform instrucțiunilor din capitolul 0.
	Sens de rotație greșit al motorului electric	Opriți imediat întrerupătorul general. Inversați sensul de rotație al motorului conform instrucțiunilor de la punctul 3.2. – această acțiune poate fi executată doar de un electrician
MODUL AUTOMAT Când apăsați “AUTOMATIC MODE – MOVE AWAY” (mod automat – îndepărtare) și “AUTOMATIC MODE – PULL TO” (mod automat – tragere) nu se întâmplă nimic	Înterupătorul general se află în poziția „0“	Aduceți întrerupătorul general în poziția corectă, conform instrucțiunilor din capitolul Error! Reference source not found.
MODUL AUTOMAT Când apăsați “AUTOMATIC MODE – MOVE	Butonul de oprire forțată este apăsat	Rotiți butonul de oprire forțată în sens opus acelor de ceasornic pentru a-l dezactiva

AWAY ” (mod automat – îndepărtare) și “AUTOMATIC MODE – PULL TO” (mod automat – tragere) nu se întâmplă nimic	Sistemul hidraulic de manipulare nu este pornit	Dacă sistemul hidraulic de presare este pornit, dezactivați-l. Porniți sistemul hidraulic de manipulare
	Comutatorul “MODE” (mod) se află în poziția “MANUAL”	Aduceți-l în poziția “AUTOMATIC” (automat)
	Comutatorul “PRESSING-REPLACEMENT” (presare – înlocuire) se află în poziția “PRESSING” (presare)	Aduceți comutatorul în poziția “REPLACEMENT” (înlocuire)
MOD AUTOMAT Când apăsați “AUTOMATIC MODE – PULL TO” (mod automat – tragere) nu se întâmplă nimic	Containerul nu se află în poziția corectă	Realiniați vagonul (containerul) la capul de presare
MOD MANUAL Niciunul din butoanele de manipulare manuală nu funcționează	Este normal – funcțiile manuale sunt dezactivate	
MOD MANUAL Butoanele “CONTAINER MOVE AWAY” (îndepărtare container) și “CONTAINER PULL TO” (tragere container) nu funcționează	Șuruburile prizoniere sunt blocate	Deblocați șuruburile prizoniere
MOD MANUAL Butoanele “CONTAINER FIX” (fixare container) și “CONTAINER LOOSE” (eliberare container) nu funcționează	Șuruburile prizoniere sunt blocate	Deblocați șuruburile prizoniere
MOD MANUAL Butoanele “STUD BOLT DOWNWARD” (coborâre șurub prizonier) și “STUD BOLT UPWARD” (ridicare șurub prizonier) nu	Cârligele de manipulare nu se află în poziția inițială	Aduceți cârligele de manipulare în poziția inițială

funcționează		
Vagoanele nu pot fi deplasare către stânga sau dreapta	Cârligele de manipulare nu sunt retrase	Retrageți cârligele de manipulare
	Viteza setată este prea mică	Măriți viteza de deplasare a vagoanelor

6. ÎNTREȚINERE

Pentru a asigura o funcționare corectă și sigură, este obligatorie respectarea instrucțiunilor de întreținere. Lucrările de întreținere au fost descrise ținând cont de o zi de lucru de 8 ore.



LUCRĂRILE DE ÎNTREȚINERE POT FI EXECUTATE EXCLUSIV DE PERSONAL INSTRUIT ȘI CALIFICAT
ACORDAȚI ÎNTOTDEAUNA ATENȚIE MAXIMĂ ATÂT SIGURANȚEI DVS.
CÂT ȘI SIGURANȚEI CELORLALȚI ÎN TIMPUL LUCRĂRILOR DE
ÎNTREȚINERE. ESTE INEVITABILĂ INFORMAREA ÎNTREGULUI PERSONAL
DESPRE ACȚIUNILE DVS., MAI ALES CÂND PORNÎȚI PIESE ROTATIVE
ȘI/SAU MOBILE ALE ECHIPAMENTULUI.

ESTE RECOMANDAT SĂ AVEȚI UN ASISTENT ÎN TIMPUL LUCRĂRILOR DE ÎNTREȚINERE.

Instrucțiuni de bază pentru operare în condiții de siguranță

1. Odată ajunși la locul de muncă, verificați dintr-o privire dacă compactorul și accesoriile însoțitoare sunt în condiții bune de operare.
2. Când principalul întrerupător este deschis, verificați semnalele lanternei și luminile de avertisment de la panoul de comandă
3. Monitorizați atent operarea unității de presare timp de 1 min după pornire.
4. Pentru procedeul de oprire normală în timpul operării, folosiți doar butoanele roșii mai mici de oprire.

5. Butoanele de oprire, mari, roșii, cu formă de ciuperci, pe care scrie << Oprire de Urgentă>> trebuie folosite doar în situații de urgență.
6. Înainte de părăsirea locului de muncă opriți întrerupătorul principal și scoateți cheia.
7. Fiți atenți întotdeauna la ordine și disciplină și păstrați curat locul muncii.
8. Nu încercați niciodată să reparați, curățați sau să ungeți cu ulei unitatea de presare în timpul operării.
9. Echipamentul personal de protecție necesar trebuie purtat mereu.

Instrucțiuni de curățare

1. **Zilnic:** Îndepărtați murdăria de la suprafață cu mătura și cu o perie de sarmă. Pentru îndepărtarea mizeriei din locurile greu accesibile ale echipamentului, este recomandată folosirea aerului comprimat.
2. **Lunar:** Deschideți ușa metalică a părții din spate a unității de presare și îndepărtați murdăria și impuritățile de sub placă cu mătura sau lopata. După curățenia de bază, spălați cu jet de apă sub presiune și adăugați detergentul potrivit.

Instrucțiuni de întreținere

1. Zilnic:

- ☐ Verificați vizual performanța de alunecare și nivelul de lubrificare la plăcile de presiune și laterale (ungeți MKL-3) și ungeți din nou ușile culisante laterale ale presei când este necesar.
- ☐ Verificați nivelul uleiului și completați dacă este necesar.

2. Anual:

- ☐ După fiecare 1500 de ore de operare sau la fiecare 6 luni lubrifikați toate locurile de pe piston – tija pistonului, suporturi (ungeți MKL-3). După fiecare 1500 de ore de operare sau la 6 luni verificați nivelul uleiului în reductor.
- ☐ După 2-3 ani sau după 10.000 de ore de operare schimbați uleiul în reductor (ISO VG 220).

INSTRUCTIUNI DE SIGURANȚĂ

Doar personalul autorizat și calificat va opera statia compactoare de transfer.



☐ **NICIDATĂ SĂ NU VĂ URCATI , PĂȘITI SAU SĂ MERGETI ÎNĂUNTRUL REZERVORULUI PRESEI**

☐ **Păstrați-vă mainile și alte parti ale corpului departe și la o distanță sigură de partile mobile ale mașinii.**

☐ **In caz de situații riscante APĂȘTI „BUTONUL DE STOP” (ciuperca roșie – „OPRIRE DE URGENTĂ”), localizat la panoul de comandă principal.**

☐ **Purtați mereu echipament personal de protecție.**

Urmați mereu instrucțiunile și notițele din MANUALUL DE OPERARE ȘI ÎNTREȚINERE

1. Înainte de pornirea compactorului, inspectați defectiunile externe sau defectele; operatorul trebuie să verifice personal dacă toate părțile mașinii sunt în bună stare de funcționare, mai ales, componentele de protecție , butoanele de OPRIRE, întrerupătoarele și suprafețele de muncă. Toate defectiunile descoperite trebuie remediate IMEDIAT. Defectiunile majore trebuie raportate de urgență celui mai apropiat maestru, care va lua măsurile necesare pentru a le corecta sau îndepărta.

2. În cazul unei operări greșite a compactorului (imediat ce pericolul este descoperit) deconectați de la sursa principală de alimentare și asigurați-vă că nu se va porni până ce nu va fi reparat.

Deconectați de la alimentarea cu energie înainte de orice încercări de reparare.



AVERTISMENT :

DOAR OPERATORII CALIFICAȚI

POT OPERA STATIA COMPACTOARE DE TRANSFER. NU LĂSAȚI PERSONAL NECALIFICAȚ SĂ OPERAZE COMPACTORUL DIN MOTIVE DE SIGURANȚĂ

PROGRAM INTRETINERE UTILAJE STATIE TRANSFER DESEURI

STATIE TRANSFER			
Nr. crt	Denumire utilaj	ZILNIC	LUNAR
1	PRESA FIXA COMPACTARE DESEURI MENAJERE	-verificare temperatura rulmenti si reductor -verificare reglaje hidraulice - verificare organe de strangere si de fixare	-verificare stare ulei in reductor -gresare elemente in miscare cu vaselina. -curatare de praf a motorului si reductorului.
2	SISTEM DE TRANSLATARE CARUCIOARE CU CONTAINERE	-verificare temperatura rulmenti si reductor -verificare si reglare a intregului sistem -curatenie	-verificare stare ulei in reductor -gresare elemente in miscare cu vaselina. -curatare de praf a motorului si reductorului.
3	CONTAINERE ROLLO 30 MC	-verificare stare acoperire metalica si a sistemului de inchidere a usilor. -curatenie .	-gresare elemente in miscare cu vaselina -curatare.
4	TABLOU ELECTRIC SI AUTOMATIZARE	-verificarea vizuala	-curatarea de praf a filtrelor de protectie , cat si a interiorului .
5	Instalatia de avertizare vizuala , sonora , iluminat .	-verificare vizuala . -schimbare becuri , daca este nevoie .	-verificare vizuala . -schimbare becuri , daca este nevoie . -reglare sonerie , daca este nevoie .

PROGRAM REVIZIE STATIE TRANSFER DESEURI

STATIE TRANSFER				
Nr. crt	Denumire utilaj	Revizie		
1	PRESA HIDRAULICA FIXA PENTRU COMPACTARE DESEURI MENAJERE	TRIMESTRIALA	ANUALA	
2	SISTEM TRANSLATARE CARUCIOARE CU CONTAINERE ROLLO	TRIMESTRIALA	ANUALA	
3	TABLOU ELECTRIC SI AUTOMATIZARE	TRIMESTRIALA	ANUALA	
4	CONTAINERE ROLLO 30 MC	-	ANUALA	

NOTA:

REVIZIA **TRIMESTRIALA** FACE REFERIRE :

VERIFICARI ELECTRICE :- verificarea functionarii elementelor de comanda,starea izolatiei electrice, decuplarea la pozitiile limita ,verificarea curentului absorbit de fiecare motor in parte .

VERIFICARI MECANICE :-verificarea elementelor de imbinare si strangerea lor,verificat si gresat ghidaje ,verificat grup de angrenaje ,verificat pozitii senzori de proximitate,verificat jocul la lagarele rulmentilor .

VERIFICARI HIDRAULICE :-verificat nivel ulei in rezervor ,verificarea supapelor de siguranta ,verificarea la pozitiile limita ale cilindrilor hidraulici,reglarea presiunii de lucru maxime .

TOATE ACESTE VERIFICARI SE VOR FACE IN CONFORMITATE CU FISA TEHNICA PENTRU FIECARE UTILAJ IN PARTE.

REVIZIA **ANUALA** FACE REFERIRE LA :

VERIFICARI DIN CATEGORIA TRIMESTRIALA LA CARE SE ADAUGA :

VERIFICARI ELECTRICE :-verificat fixarea elementelor de comanda ,a tablourilor electrice, izolarea cablurilor de atingeri accidentale ,curatirea aparatelor electrice de praf si

stergerea lor cu alcool, verificat integritatea conexiunilor electrice , verificarea cablajului si a sigurantelor electrice .

VERIFICARI MECANICE :-verificat si reglat interstitiul de la ghidaje verificat uzura ghidajelor din teflon, verificat si gresat articulatiile mecanice, verificat cordoanele de sudura ,verificat tabla de protectie .

VERIFICARI HIDRAULICE :-verificarea starii filtrului de ulei , schimbarea filtrului de ulei, verificarea cilindrilor hidraulici ,a furtunelor , a distribuitorilor si alte componente hidraulice, verificarea pompei hidraulice, completat ,schimbat ulei hidraulic .

TOATE ACESTE VERIFICARI SE VOR FACE IN CONFORMITATE CU FISA TEHNICA PENTRU FIECARE UTILAJ IN PARTE.

6.1 Alimentator

Alimentatorul este o piesă a echipamentului, fără piese mobile. Permite adunarea deșeurilor din camion în camera de presare a capului de presare. Din acest motiv, este cel mai expus la condițiile atmosferice și, drept urmare, necesită o inspecție vizuală săptămânală.

Alimentatorul este vopsit cu amorsă și vopsea de finisare, și la interior cu vopsea epoxidică gudronată. Această combinație este optimă pentru protejarea alimentatorului împotriva coroziunii.



Pentru a proteja alimentatorul împotriva coroziunii este esențială urmarea instrucțiunilor de mai jos:

- Efectuați săptămânal o inspecție vizuală a structurii alimentatorului
- Dacă observați zgârieturi sau deteriorări ale vopselei, remediați-le imediat pentru a stopa împrăștierea coroziunii în celelalte părți ale structurii
- Reacționați prompt în cazul deteriorării vopselei epoxidice gudronate pentru a împiedica pătrunderea elementelor agresive.

6.2 Cap de presare

Componentele hidraulice de pe capul de presare au fost proiectate cu două sisteme hidraulice separate – poziționare container cu role și presare deșeu.

Toți operatorii au voie să unge piesele din exteriorul capului de presare. Toate celelalte lucrări de întreținere pot fi însă executate numai de persoane autorizate și instruite.

Pentru a asigura o durată de viață îndelungată a capului de presare, aplicați instrucțiunile următoare:

INTERVAL	PROCEDURĂ	DESCRIEREA PROCEDURII
Zilnic	Curățare	Curățați resturile de deșeu care se acumulează în interiorul și în jurul capului de presare
	Lubrifierea elementelor mobile	Cu ajutorul gresorului manual, situat în camera ansamblului de antrenare, ungeți toate balamalele, șuruburile, cartușele de capace, cilindrii hidraulici și ghidajele plăcii de presare. Toate punctele de lubrifiere sunt marcate cu eticheta „LUBRICATE” ¹ (ungeți)
Săptămânal	Verificați nivelul de ulei	Verificați nivelul de ulei din rezervoarele de ulei, atât de la sistemul hidraulic de presare cât și de la cel de poziționare
După primele 6 luni	Schimbați uleiul hidraulic și filtrul de ulei	Schimbați uleiul și filtrele de ulei din ambele rezervoare (min. 140 litri în rezervorul sistemului de presare și 35 litri în rezervorul sistemului de poziționare) ² .
Anual	Schimbați uleiul hidraulic și filtrul de ulei	Schimbați uleiul și filtrele de ulei din ambele rezervoare (min. 140 litri în rezervorul sistemului de presare și 35 litri în rezervorul sistemului de poziționare) ³ .
	Service anual	Contactați producătorul pentru service-ul anual periodic conform regulamentului intern

IMPORTANT: Dacă la conducte și cilindri se produce o pierdere de ulei hidraulic sau o scurgere de ulei, opriți imediat lucrul și informați persoana responsabilă despre defecțiune.

¹ Utilizați unsoare cu litiu

² Utilizați ulei hidraulic mineral cu gradăție 46.

³ Utilizați ulei hidraulic mineral cu gradăție 46.

Numărul fișei de garanție: _____

INTERVAL	PROCEDURĂ	DESCRIEREA PROCEDURII
Zilnic	Curățare	Curățați resturile de deșeu care se acumulează în interiorul și în jurul capului de presare
	Lubrifierea elementelor mobile	Cu ajutorul gresorului manual, situat în camera ansamblului de antrenare, ungeți toate balamalele, șuruburile, cartușele de capace, cilindrii hidraulici și ghidajele plăcii de presare. Toate punctele de lubrifiere sunt marcate cu eticheta „LUBRICATE” ⁴ (ungeți)
Săptămânal După primele 6 luni	Verificați nivelul de ulei	Verificați nivelul de ulei din rezervoarele de ulei, atât de la sistemul hidraulic de presare cât și de la cel de poziționare
	Schimbați uleiul hidraulic și filtrul de ulei	Schimbați uleiul și filtrele de ulei din ambele rezervoare (min. 140 litri în rezervorul sistemului de presare și 35 litri în rezervorul sistemului de poziționare) ⁵ .
Anual	Schimbați uleiul hidraulic și filtrul de ulei	Schimbați uleiul și filtrele de ulei din ambele rezervoare (min. 140 litri în rezervorul sistemului de presare și 35 litri în rezervorul sistemului de poziționare) ⁶ .
Zilnic	Service anual	Contactați producătorul pentru service-ul anual periodic conform regulamentului intern
	Curățare	Curățați resturile de deșeu care se acumulează în interiorul și în jurul capului de presare

Înregistrarea lucrărilor de întreținere și de service pe verso-ul fișei este **OBLIGATORIE**.
RESPECTAREA RECOMANDĂRILOR EFECTUATE VA ASIGURA FUNCȚIONAREA CORESPUNZĂTOARE ȘI ÎNDELUNGATĂ A STAȚIEI DE TRANSFER, FĂRĂ PROBLEME.

⁴ Utilizați unsoare cu litiu

⁵ Utilizați ulei hidraulic mineral cu gradatie 46.

⁶ Utilizați ulei hidraulic mineral cu gradatie 46.

FIȘA DE ÎNREGISTRARE
A LUCRĂRILOR DE ÎNTREȚINERE

DESCRIEREA LUCRĂRII	DATA	SEMNĂTURĂ

DACĂ PRODUCĂTORUL DESCOPERĂ CĂ LUCRĂRILE DE ÎNTREȚINERE NU AU FOST EXECUTATE CONFORM DESCRIERII, GARANȚIA DEVINE NULĂ.

DESEURI ACCEPTATE IN STATIILE DE TRANSFER

HG 856 COD 20.01 SI INCLUSIV DESEURILE DE AMBALAJE COLECTATE SEPARAT REFUZATE LA SORTARE DIN COD 15

15.01.01 REFUZ AMBALAJE DE HARTIE SI CARTON
15.01.02 REFUZ AMBALAJE DE MATERIALE PLASTICE
15.01.03 REFUZ AMBALAJE DE LEMN
15.01.04 REFUZ AMBALAJE METALICE
15.01.05 REFUZ AMBALAJE AMESTECATE
15.01.06 REFUZ AMBALAJE STICLA
15.01.07 REFUZ AMBALAJE DIN MATERIALE TEXTILE

20.01.01 FRACTIUNI COLECTATE DE HARTIE SI CARTON
20.01.02 FRACTIUNI COLECTATE DE STICLA
20.01.10 FRACTIUNI COLECTATE DE IMBRACAMINTE
20.01.11 FRACTIUNI COLECTATE DE TEXTILE
**20.01.37 FRACTIUNI COLECTATE DE LEMN CU DIMENSIUNEA MAXIMA
400mm**
**20.01.39 FRACTIUNI COLECTATE DE MATERIALE PLASTICE CU DIM.
Max 400mm**
**20.01.40 FRACTIUNI COLECTATE SEPARAT DE METALE CU DIM. Max.
400 mm**
20.01.41 DESEURI DE LA CURATATUL COSURILOR
20.03.01 DESEURI MUNICIPALE AMESTECATE
20.03.02 DESEURI DIN PIETE
20.03.03 DESEURI STRADALE

**NU SUNT ACCEPTATE DESEURI ELECTRICE, OBIECTE SANITARE,
PAMANT, MATERIALE DE CONSTRUCTIE ,DESEURI PERICULOASE,
CADAVRE ANIMALE,DESEURI LICHIDE**

**RESPONSABILITATEA ASUPRA COLECTARII CORECTE SI A
UTILIZARII STATIEI DE TRANSFER REVINE OPERATORULUI DE
SALUBRITATE LOCAL**

**NERESPECTAREA ACESTOR CERINTE VOR DUCE LA PIERDEREA
GARANTIE UTILAJELOR SI LA PLATA REPARATIILOR PENTRU
REPUNEREA IN PARAMETRII.**